



**Laboratoire de droit d
et nouvelles tec**

**SOUTENANCE BLANCHE DE PIERRE
LEQUET "ORDRE PUBLIC
ENVIRONNEMENTAL ET CONTRAT"**

Mardi 29 juin se tiendra la soutenance de thèse blanche de Pierre Lequet "Ordre public environnemental et contrat" sous la direction de Marie Malaurie-Vignal.

mardi 25 juin 2019

de 9h45 à 11h45

Sous la direction de Natacha Sauphanor-Brouillaud, Pierre Lequet aura l'opportunité de répéter sa soutenance de thèse prévue le 8 juillet prochain.

Faculté de droit et de science politique

Erss de la Université de Caen

78280 Guyancourt

Salle du Conseil

Jury "blanc":

- » **Madame Aude-Solveig Epstein**, Maître de conférences, Université de Caen (thèse : L'information environnementale communiquée par l'entreprise, Contribution à l'analyse juridique d'une régulation, Institut Universitaire Varenne, 2015, préf. G. Martin).
- » **Monsieur Grégoire Leray**, Maître de conférences, Université de Bourgogne (thèse : L'immeuble et la protection de la nature, LGDJ, 2019, préf. F.-G. Trebulle).
- » **Madame Nadège Reboul-Maupin**, Maître de conférences, co-Directrice M2 Structures et Techniques Juridiques des Affaires (MSTJA), co-Directrice de l'Institut d'Études Judiciaires (IEJ), UVSQ (auteur notamment de « Déclaration pour la protection juridique de l'environnement », La Justice au Quotidien, Ed., L'Harmattan, n°45, en collaboration avec L. Neyret, 2009)
- » **Madame Natacha Sauphanor-Brouillaud**, Professeur, UVSQ.

Programme :

9h45 - 10h : discours du candidat

10h - 11h30 : questions posées par les membres du jury

11h30-11h45 : débriefing de l'entraînement par les membres du jury